



ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ
(ФГУП «ВНИИМС»)

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об аттестации методики измерений № 208/34-13/01.00225-2011

Методика измерений _____ объема природного газа
наименование измеряемой величины;
корректором объема газа SPi-Ex с применением счетчика газа Гранд
при необходимости указывают объект и метод измерений
разработанная _____ ФГУП «ВНИИМС» (119361, г. Москва, ул. Озерная, 46)
наименование организации (предприятия), разработавшей методику измерений
и регламентированная в «ГСИ. Объем природного газа. Методика измерений корректором
объема газа SPi-Ex с применением счетчика газа Гранд», 2013 г.
обозначение и наименование документа

аттестована в соответствии с ГОСТ Р 8.563-2009

Аттестация осуществлена по результатам Метрологической экспертизы материалов
по разработке методики измерений и теоретических исследований
вид работ: метрологическая экспертиза материалов по разработке методики измерений, теоретическое или
экспериментальное исследование методики измерений, другие виды работ

В результате аттестации методики измерений установлено, что методика измерений
соответствует предъявляемым к ней метрологическим требованиям и обладает следующими
основными метрологическими характеристиками:

- диапазон измерений объемного расхода газа в рабочих условиях от 0,04 до 25 м³/ч;
- пределы допускаемой относительной погрешности измерений объема природного газа,
приведенного к стандартным условиям, приведены на обратной стороне свидетельства об
аттестации.

диапазон измерений, характеристика погрешности измерений (при необходимости ее составляющих,
нормативы контроля точности результатов измерений и т.п.)

Заместитель директора ФГУП «ВНИИМС» _____

В.Н. Яншин

09.10.2013 г.



Пределы допускаемой относительной погрешности измерений объема природного газа, приведенного к стандартным условиям, составляют:

- При измерении объемного расхода, абсолютного давления, температуры газа и автоматическом вычислении коэффициента сжимаемости:

для исполнения 1:

$\pm 1,2\%$ в диапазоне расхода $0,2 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$;

$\pm 2,6\%$ в диапазоне расхода $Q_{\min} \leq Q < 0,2 Q_{\max}$;

для исполнения 2:

$\pm 1,6\%$ в диапазоне расхода $0,2 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$;

$\pm 2,6\%$ в диапазоне расхода $Q_{\min} \leq Q < 0,2 Q_{\max}$.

- При измерении объемного расхода, температуры и условно-постоянных параметрах давления и коэффициента сжимаемости:

для исполнения 1:

$\pm 1,4\%$ в диапазоне расхода $0,2 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$;

$\pm 2,7\%$ в диапазоне расхода $Q_{\min} \leq Q < 0,2 Q_{\max}$;

для исполнения 2:

$\pm 1,8\%$ в диапазоне расхода $0,2 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$;

$\pm 2,7\%$ в диапазоне расхода $Q_{\min} \leq Q < 0,2 Q_{\max}$,

где Q_{\max} – максимальный расход газа в рабочих условиях, $\text{м}^3/\text{ч}$;

Q_{\min} – минимальный расход газа в рабочих условиях, $\text{м}^3/\text{ч}$.

